

# Anmeldung

- Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen und bis **10. Januar 2012** zurück-

**Wir nehmen am 22. Thumer Orchestertreff vom 01.- 03.Juni 2012 teil:**

\_\_\_\_\_  
Name des Vereins / Orchesters

\_\_\_\_\_  
Adresse des Vereins

\_\_\_\_\_  
Name des Vorsitzenden

\_\_\_\_\_  
Name des Dirigenten

\_\_\_\_\_  
Telefon

\_\_\_\_\_  
Mobil

\_\_\_\_\_  
Fax

\_\_\_\_\_  
e-Mail

Wir kommen Freitag – Sonntag: Ankunftszeit Fr.: ca.....Uhr

Wir kommen Samstag – Sonntag: Ankunftszeit Sa.: ca.....Uhr

Wir kommen nur am : \_\_\_\_\_ Ankunftszeit : ca.....Uhr

Wir kommen wahrscheinlich mit \_\_\_\_ Musikern und \_\_\_\_ Begleitpersonen \_\_\_\_ Majoretten.

Unser Orchester nimmt am großen **Gemeinschaftsspiel** am Sonntagmittag teil.  
(Noten werden nach Anmeldung im Februar 2012 zugeschickt)

Wir wünschen Übernachtung in Gemeinschaftsquartier (kostenfrei)  oder  
auf eigene Kosten in Jugendherberge  oder auf eigene Kosten in Hotel/Pension

**Die Übernachtung der Busfahrer in Hotel oder Pension ist vom jeweiligen Verein selbst zu finanzieren.**

Wir wünschen einen Auftritt in der Umgebung

**Ein** kostenloses Essen wünschen wir für \_\_\_\_ Personen am Freitag  Abend  
Samstag  Mittag  Abend  
Sonntag  Mittag **nur ein Kreuz möglich!**

Zusätzlich buchen wir verbindlich folgende Mahlzeiten:

Fr. Abend für \_\_\_\_ Personen à 2,00 €

Sa. Mittag für \_\_\_\_ Personen à 2,00 €

Sa. Abend für \_\_\_\_ Personen à 2,00 €

So. Mittag für \_\_\_\_ Personen à 2,00 €

Der zu zahlende Betrag für die gebuchten Essen wird sofort bei Anreise fällig oder kann zuvor auf folgendes Konto überwiesen werden:

**Sparkasse Erzgebirge**  
**Kontonummer: 34 51 001 305**  
**BLZ: 870 540 00**

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift des Vorstandes

**Bitte senden an:**  
(bis 10. Januar 2012)

Verein Jugendblasorchester der Stadt Thum e.V.  
Neumarkt 4 / D-09419 Thum/Erzgeb.  
**Fax: 037297 858290**